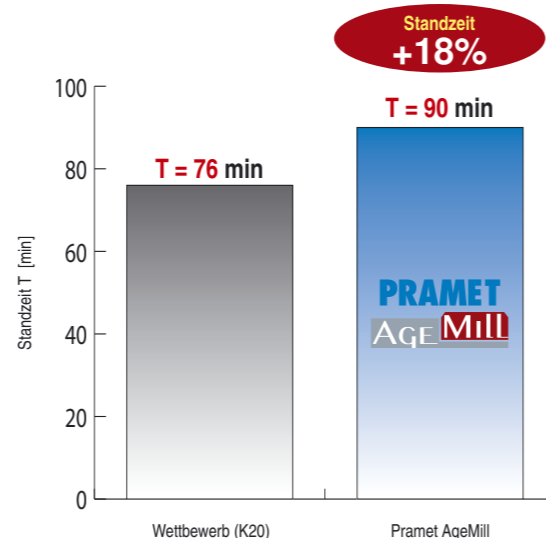


Beispiele aus der Praxis mit der Wendeschneidplatte SNMR 17

BEISPIEL 1

Maschine: Starrag 1500
 Bearbeitung: Planfräsen
 Fräser: Ø 125mm
 Material: Gusseisen mit Kugelgraphit
 WSP: SPEN 19, (Sorte K20) - Wettbewerb
 SNMR 1706DZSR-R; 8230 - Pramet
 Kühlung: Ohne Kühlmittel

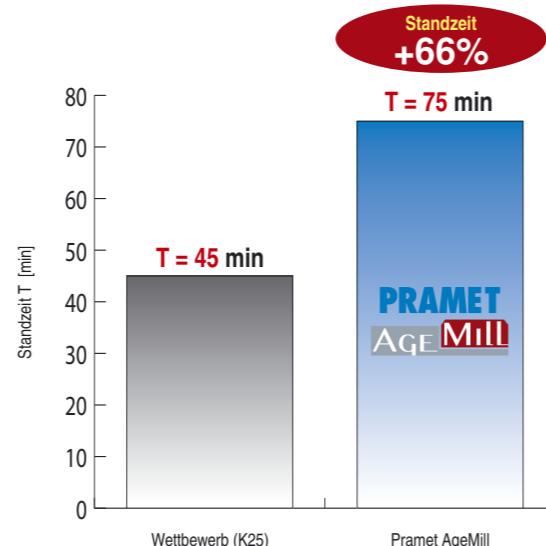
Schnittwerte		Wettbewerb	Pramet	
Schnittgeschwindigkeit	v_c	157	157	m.min ⁻¹
Vorschub pro Zahn	f	0,4	0,4	mm.Zahn ⁻¹
Schnitttiefe	a_p	5,0	5,0	mm
Schnittbreite	a_e	50	50	mm
Standzeit	T	76	90	min



BEISPIEL 2

Maschine: HCV 200 (100 kW)
 Bearbeitung: Planfräsen
 Fräser: Ø 250mm
 Material: GG25
 Inserts: Tangential CNM 15, (Sorte K25) - Wettbewerb
 SNMR 1706DZSR-R; 8230 - Pramet
 Kühlung: Ohne Kühlmittel

Schnittwerte		Wettbewerb	Pramet	
Schnittgeschwindigkeit	v_c	160	160	m.min ⁻¹
Vorschub pro Zahn	f_z	0,6	0,6	mm.Zahn ⁻¹
Schnitttiefe	a_p	7,0	7,0	mm
Schnittbreite	a_e	220	220	mm
Standzeit	T	45	75	min



PRAMET
AGE Mill

NEUER PRODUKTIVER FRÄSER
 MIT WENDESCHNEIDPLATTEN SNMR 17



STABILITÄT IN DER ZERSPANUNG
 GERINGER SCHNEIDWIDERSTAND
 HOHE SCHLICHT-QUALITÄT
 DER BEARBEITETEN FLÄCHE

SNMR 17

$\kappa_r = 60^\circ$



Pramet GmbH, Am Weichselgarten 34, D - 91058 Erlangen

Telefon: + 49 9131 / 93 37 40, Fax: + 49 9131 / 93 37 42, E-mail: pramet.info.de@pramet.com

BRAZIL • Pramet Ind. e Com. de Ferramentas Ltda., Sorocaba / SP, Tel./Fax: +55 15 3325-6162, E-mail: pramet.info.br@pramet.com

CZECH REPUBLIC • Pramet Tools, s.r.o., Uničovská 2, 787 53 Šumperk, Tel.: +420 583 381 111, E-mail: pramet.info.cz@pramet.com

HUNGARY • Pramet Kft., Budapest, Tel.: + 36-1-382-90-82, E-mail: pramet.info.hu@pramet.com

INDIA • Pramet Tools India Pvt Ltd, Gurgaon, Phone: + 91 124 4703825, E-mail: pramet.info.in@pramet.com

ITALY • Pramet SRL, Lainate (MI), Telefono: + 39 02 / 93 79 94 82, E-mail: pramet.info.it@pramet.com

POLAND • Pramet Sp. z o.o., Sosnowiec, Telefon: + 48 32 / 78 15 890, E-mail: pramet.info.pl@pramet.com

RUSSIA • ООО «Прамeт», Москва, РФ, Тел.: +7 495 739 57 23, 739 57 22, E-mail: pramet.info.ru@pramet.com

SLOVAKIA • Pramet Slovakia, Žilina, Telefon: + 421 41 / 764 54 60, E-mail: pramet.info.sk@pramet.com

www.pramet.com

www.pramet.com

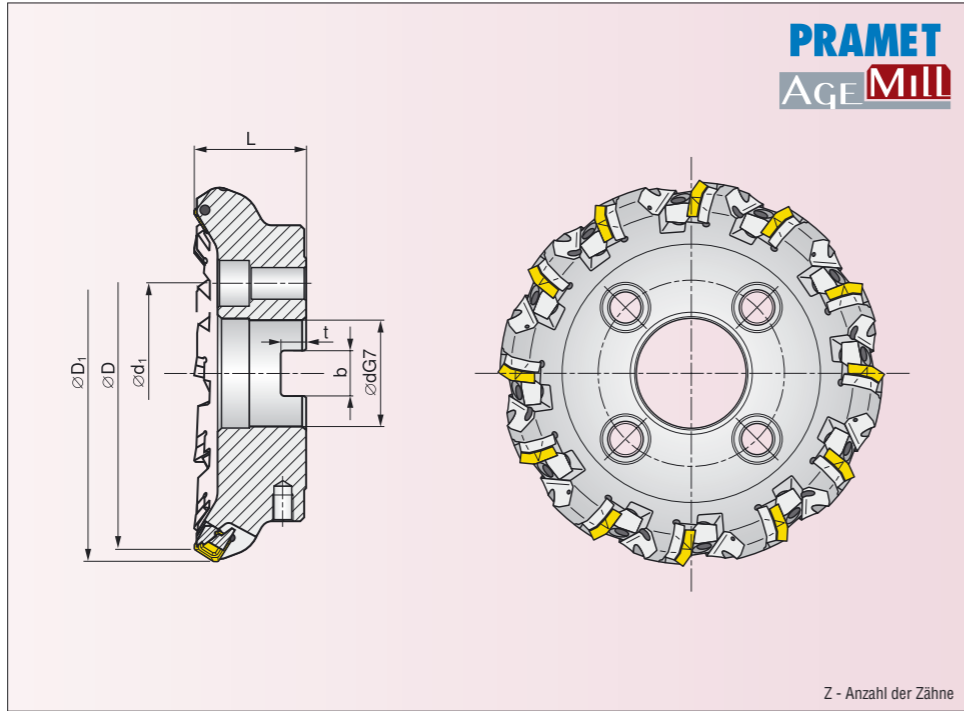
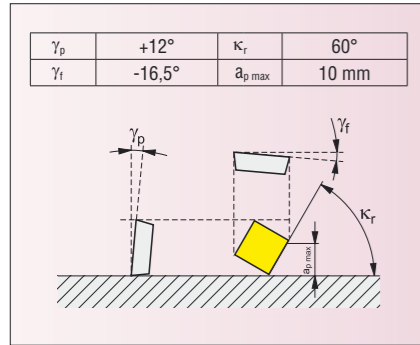


880516



F60SN17X

Planfräser - zum Schrupp-Schlichtfräsen



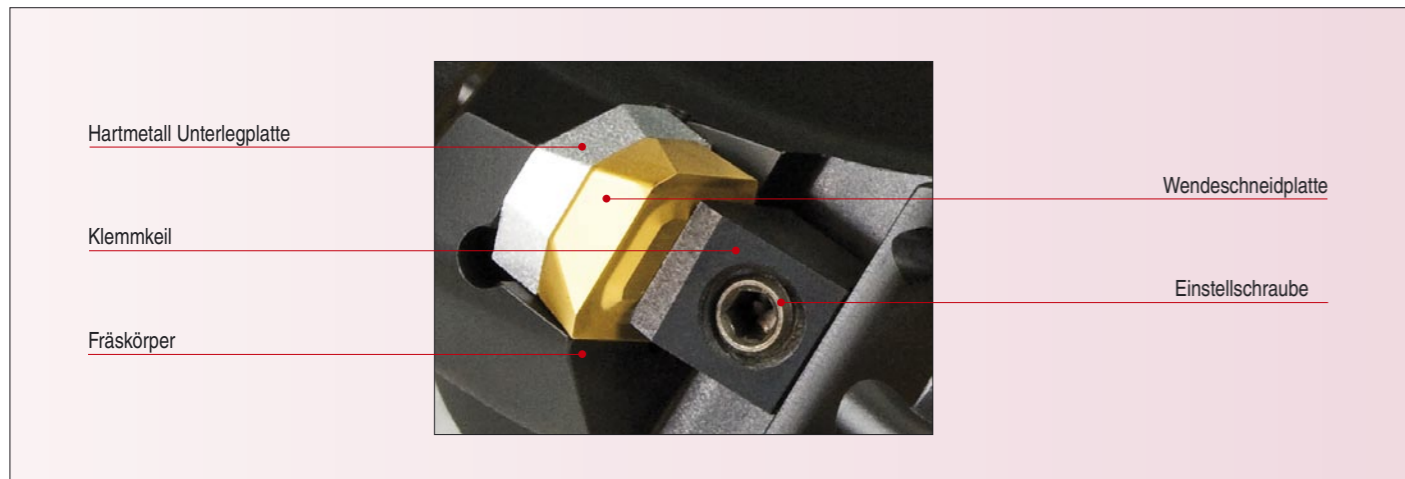
ISO	Sortiment	Abmessungen									kg	Wendeschneidplatten
		D	D ₁	dG7	d ₁	d ₂	L	t	b	Z		
125B08R-F60SN17X	●	125	137,5	40	-	-	63	9	16,4	8	3,2	SNMR 1706DZSR-R
160C10R-F60SN17X	●	160	172,5	40	66,7	-	63	9	16,4	10	5,7	
200C12R-F60SN17X	●	200	212,5	60	101,6	-	63	14	25,7	12	9,0	
250C14R-F60SN17X	●	250	262,5	60	101,6	-	63	14	25,7	14	15,4	
315C16R-F60SN17X	●	315	327,5	60	101,6	177,8	63	14	25,7	16	32,4	

● Lager Sortiment ○ Nicht gelagertes Sortiment

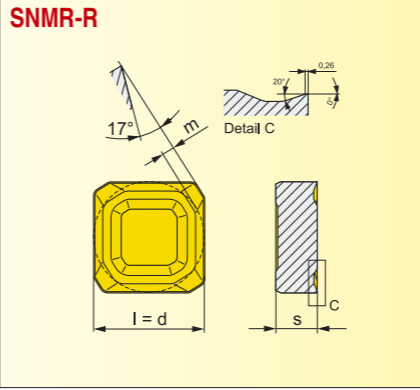
ERSATZTEILE:

ISO	Ersatzteile					
	Unterlegplatte	Spannschraube	Schlüssel	Klemmkeil	Einstellschraube	Schlüssel
125B08R-F60SN17X	SSN 170512	US 6013-T20P	SDR T20P-T	KU SBMR 2207	DS 01Z	KL 04
160C10R-F60SN17X						
200C12R-F60SN17X						
250C14R-F60SN17X						
315C16R-F60SN17X						

KLEMMKONSTRUKTION DER WENDESCHNEIDPLATTEN:



Wendeschneidplatten SNMR 17



● Lager Sortiment ○ Nicht gelagertes Sortiment

ISO	ANSI	Sorte		Abmessungen			
		8230	8240	l	d	s	m
SNMR 1706DZSR-R	SNMR-4DZSR-R	●	●	17,000	17,000	6,55	1,97

Alle Abmessungen in [mm]

Sortiment der Wendeschneidplatten SNMR 17

Geometrie der Wendeschneidplatte	Schnittwerte	Start Schnittwerte			
		P	M	K	S
SNMR 1706DZSR-R; 8230	Schnittgeschwindigkeit [m.U ⁻¹]	205 ÷ 315	120 ÷ 185	190 ÷ 295	40 ÷ 90
	Vorschub [mm.Zahn ⁻¹]	0,30 ÷ 0,55	0,30 ÷ 0,41	0,30 ÷ 0,55	0,30 ÷ 0,33
	Schnitttiefe [mm]	0,5 ÷ 10,0	0,5 ÷ 7,5	0,5 ÷ 10,0	0,5 ÷ 6,0
SNMR 1706DZSR-R; 8240	Schnittgeschwindigkeit [m.U ⁻¹]	205 ÷ 300	120 ÷ 180	190 ÷ 285	40 ÷ 90
	Vorschub [mm.Zahn ⁻¹]	0,30 ÷ 0,55	0,30 ÷ 0,41	0,30 ÷ 0,55	0,30 ÷ 0,33
	Schnitttiefe [mm]	0,5 ÷ 10,0	0,5 ÷ 7,5	0,5 ÷ 10,0	0,5 ÷ 6,0

Technische Information

